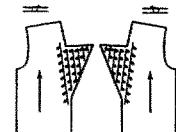
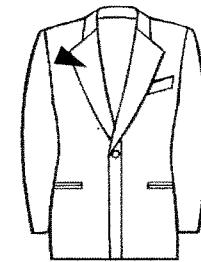
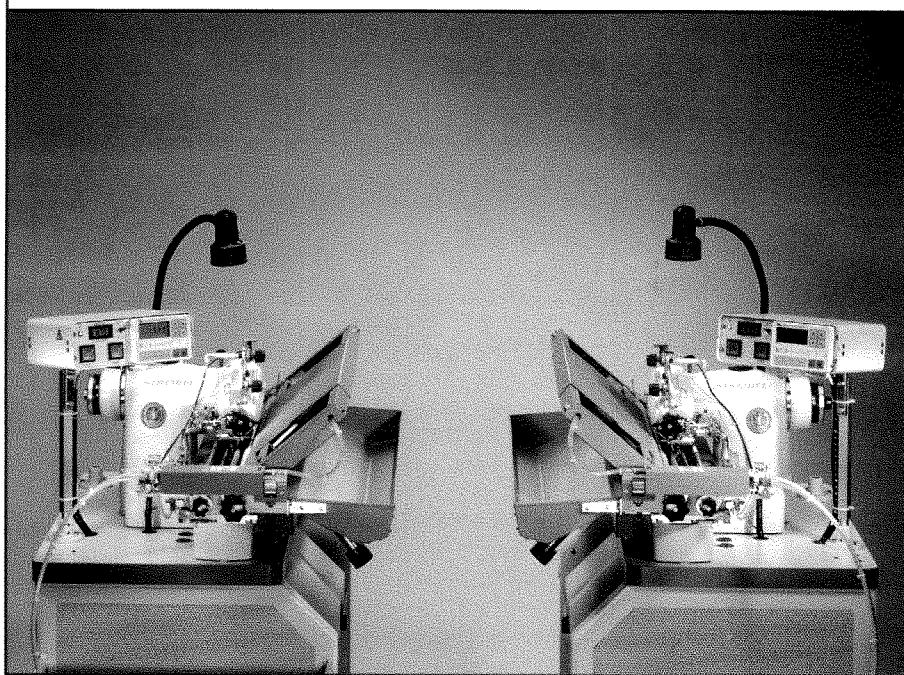
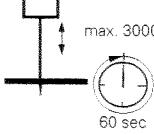
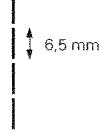
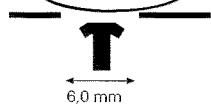
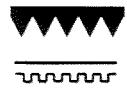
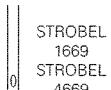
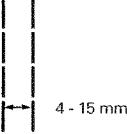
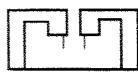




103


Einfaden-Rollpikierautomat
Single thread rollpadding machine
Automate pour le piquage à roulant des revers de vestons – un fil
Automata controlado electrónicamente – un hilo para picar solapas

 Stichzahl/ min Stitches/ min Nombre de points/ min Puntadas/ min	 Stichlänge Stitch length Longueur du point Largo de puntada	 Stichplattenöffnung Needle plate opening Ouverture de la plaque à aiguille Abertura de la placa-aguja	 Starrer Drücker Fixed presser foot Comprimeur rigide Prensatelas sin muelle
 Obertransport + diff. Wagentransport/ Upper feed + diff. carriage transport/ Entraînement supérieur + Entraîne- ment de chariot diff. 	 STROBEL 1669 STROBEL 4669	 Digitale Stichtiefenanzeige/ Digital stitch depth display/ Affichage digital de la profon- deur du point/ Indicación digital de la profundidad de puntada	 Nahtabstand Seam distance Distance de la couture Distancia entre las costuras
 2 Nähköpfe 2 sewing units 2 têtes à coudre 2 cabezas para coser	 Fadenwächter Thread stop motion Surveillance du fil Parahilos		

K A - E D

Mit diesem elektronisch gesteuerten Nähautomaten werden die Einlagen von Sakkos und Mantelrevers hochwertig und trotzdem ausgesprochen effizient (Tagesleistung 600 - 1050 Sakkos) pikiert.

Er genügt höchsten Qualitätsansprüchen: Die mit ihm gefertigten Revers (bis zu einer Länge von 65 cm) zeigen besten Sitz, da sie spiegelbildlich und nach dem Prinzip des Rollpikiertens gearbeitet sind. Dies bedeutet hohe Formstabilität bei gleichzeitig wunderbar weichem Tragekomfort.

Darüber hinaus ist der Automat ausgesprochen einfach zu bedienen; er tastet nämlich die jeweils individuelle Form des Zuschnitts auch bei Spitzfasson selbständig und exakt ab.

Durch den integrierten Teilezähler ist jederzeit eine Leistungs kontrolle möglich.

Der differenzierbare Wagentransport ermöglicht die problemlose Verarbeitung selbst hochelastischer Stoffe und Einlagen.

This electronically controlled automatic sewing machine for rollpadding of lapels of jackets and coats combines high quality with high efficiency (daily output between 600 and 1050 jackets). The KA-ED meets highest quality requirements: Lapels (up to 65 cm) rollpadded on this machine have a perfect shape and are absolutely free of twist and pucker. This means high stability of shape and very soft wear comfort. Moreover the KA-ED is very easy to operate since the individual lapel shape is contoured automatically, even for peaked lapels.

Output monitoring is possible at all times by an integrated parts counter.

The differentiable carriage transport allows for the easy processing of even highly elastic materials and fillers.

Cet machine à coudre automatique à commande électronique pique dans de très bonnes conditions de qualité et d'efficacité (600-1050 vestons par jour) les pièces d'entoilage des revers de vestons et de manteaux. Elle satisfait aux exigences les plus sévères en matière de qualité. Les revers (longs jusqu'à 65 cm) réalisés avec cette machine ont une tenue parfaite car ils ont été travaillés de façon inversée et selon le principe du montage piqué à effet roulant. Ceci signifie à la fois grande stabilité de forme et souplesse et confort du port. Cet appareil automatique est, en outre, d'une grande simplicité d'emploi. En effet il explore de lui-même et avec précision la forme individuelle de la pièce de coupe à travailler, même pour les revers en pointe.

Le compteur de pièces intégré permet à tout instant un contrôle du rendement.

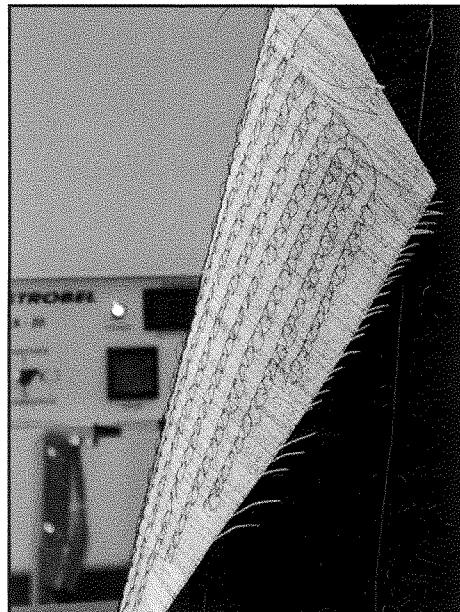
Grâce à un entraînement de chariot différencié, il est possible de traiter sans la moindre difficulté des tissus et étoffes très élastiques.

Autómata controlado electrónicamente, para picar solapas en chaquetas y abrigo. La alta capacidad viene combinada con la alta calidad (600 - 1050 chaquetas diarias).

Este satisface todas las exigencias como: las solapas picadas (hasta una longitud de 65 cm) en forma abombada son absolutamente iguales y sin fruncidos, siendo así su forma de gran estabilidad y de un maravilloso confort. El autómata pica simultáneamente las solapas de derecha e izquierda. Y su manejo es fácil ya que palpa automáticamente la forma individual de cada solapa, incluso en puntas de las solapas formales.

Gracias al contador de piezas integrado es posible controlar el rendimiento en todo momento. El transporte en carro diferenciable permite procesar sin problemas incluso materiales muy elásticos en telas y en entretelas.

Händler/ Distributor/ Commerçant/ Distribuidor:



Rollpikiertes Revers
Rollpadded lapels
Revers piqué à roulant
Solapa picadao